

DODATEČNÉ INFORMACE K ZADÁVACÍM PODMÍNKÁM VÝZVY NA PLNĚNÍ VZMR:

Dodávka automatického endoskopického dezinfektoru**Dotaz č.1**

Otázka:

Ve výzvě je uveden požadavek na „minimální úpravu vstupní vody“. Jaké jsou parametry této vody na vstupu? Je tvrdost vody v rozmezí 10-22°dH?

Odpověď:

Tvrdost vody v síti Vodovodu - lokalita Plzeň Bory je **1,4-1,55 mmol/litr**. Tzv. „tvrdost vody“ neboli „suma vápníku a hořčíku“ se vyjadřuje v jednotkách látkového množství - mmol/l. Pro případný přepočítání na stupně dH, F platí následující vztahy: **1 mmol/l = 5,6°dH = 10°F**. Podle Vyhlášky 252/2004 Sb. se ukazatel sumy vápníku a hořčíku hodnotí jako doporučená hodnota (2 - 3,5 mmol/l) a je stanovena jako optimální koncentrace z hlediska zdravotního, nikoliv technického. Z výše uvedeného tedy vyplývá, že tvrdost vody ve zmíněné lokalitě je pod rozmezím 10-22°dH.

Dotaz č.2

Otázka:

Je dezinfektor plánován jako volně stojící nebo jako vestavěný (např. pod pracovní desku)?

Odpověď:

Automatický dezinfektor je plánován jako volně stojící v řadě s dalšími endoskopickými dezinfektory. Právě tento fakt vede Zadavatele k požadování dodržení maximálních rozměrů uvedených ve výzvě.

Dotaz č.3

Otázka:

Bude zadavatel, dle obecně platného pravidla, akceptovat toleranci +/-10% u rozměrů požadovaného přístroje?

Odpověď:

Je třeba brát v patrnosti údaj o požadovaných maximálních rozměrech, které vyplývají z dispozičního řešení stávajícího umístění ostatních přístrojů. Zadavatel si je dále vědom dvojího technického řešení endoskopických dezinfektorů, a proto je pro přístroje s horním plněním dovolena tolerance hloubkového rozměru +10%. V ostatních případech a rozměrech jsou uvedené hodnoty brány jako maximální, tudíž nepřekročitelné, a nevztahuje se na ně žádná tolerance.

Dotaz č.4

Otázka:

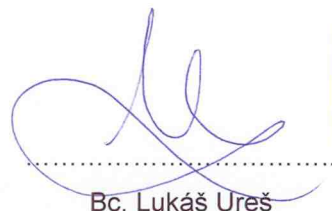
Zadavatel v bodě 2. Výzvy - bližší vymezení předmětu zakázky, požaduje fázi sušení jako součást pracovního cyklu. Naše zařízení je konstruováno a plně splňuje veškeré požadavky

normy EN 15883. Vzhledem k tomu, že norma EN 15883 výslovně nevyžaduje, aby byla fáze sušení součástí pracovního cyklu, náš dotaz zní, zda se jedná o požadavek zadavatele nad rámec této normy a zda bude zadavatel akceptovat i technické řešení bez funkce sušení?

Odpověď:

Zadavatel bude akceptovat i řešení, kde je fáze sušení realizovaná jiným způsobem (např. pomocí tzv. „profukování kanálů“).

V Plzni dne 9.3.2011



Bc. Lukáš Uřeš